

Текст объявления:

АО «Атырауская теплоэлектроцентраль» объявляет о проведении закупки способом конкурса путем тендера на 2022 год:

Лот №7 «Капитальный ремонт турбогенератора ст.№9 типа ТВС-32»;

Общая сумма в тенге, без учета НДС, выделенная на закупки услуги по лоту, с учетом всех расходов, в том числе на транспортировку и страхование, уплату таможенных пошлин, налогов, сборов и другое: 46 778 157,51 тенге без НДС.

Условия платежа: Заказчик вправе произвести оплату за выполненные работы путем перечисления денежных средств на расчетный счет Подрядчика по факту оказания работ, в течение 360 (триста шестьдесят) банковских дней на основании подписанного с обеих сторон акта-выполненных работ

Потенциальный поставщик при представлении тендерной заявки одновременно вносит гарантийное обеспечение в размере 1 % (одного процента) от стоимости закупаемых товаров, работ, услуг, предложенной в его тендерной заявке.

Реквизиты для внесения обеспечения тендерной заявки: №KZ526017141000000939 БИК HSBKZZKX в АФ АО «Народный Банк Казахстана», БИН 970740002267. В назначении платежа указывается: «Гарантийный взнос для участия в тендере по лоту №7».

Тендерные (конкурсные) заявки потенциальных поставщиков принимаются в срок до 12.30 часов 10 декабря 2021г., по адресу: г.Атырау, пр.З.Кабдолов,9 4-этаж, каб.ОЗ.

Конверты с тендерными (конкурсными) заявками вскрываются в 14-30 часов 10 декабря 2021 года по адресу: г.Атырау, пр.З.Кабдолова 9, 4-этаж, конференц-зал.

Требования к языку составления и представления тендерной (конкурсной) заявки, договора о закупках в соответствии с законодательством Республики Казахстан о языках: предоставлять тендерную заявку на русском языке.

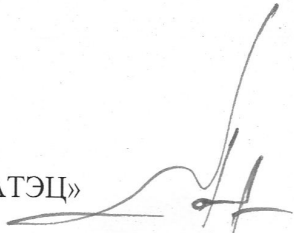
АО «Атырауская теплоэлектроцентраль», 060005, РК, г.Атырау, пр.З.Кабдолов,9
ahps@mail.ru

Секретарь тендерной (конкурсной) комиссии: Муканова Жулдыз Махамбетовна,
начальник отдела закупок, тел: 8 712230-72-68, эл.почта: tec.zakup2020@gmail.com.

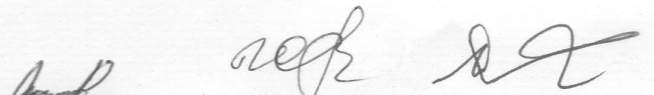
Приложение:

1. Техническая спецификация закупаемых услуг;
2. Проект договора.

Президент АО «АТЭЦ»


Аленов М.К.

«___» _____ 2021г.

-
- При оценке и сопоставлении заявок поставщиков будет проверяться в программе бизнес-аналитик!
 - Өтінімді бағалау және салыстыру кезінде бизнес-аналитик бағдарламасымен тексеріледі!
- 

УТВЕРЖДАЮ
Президент АО «АТЭЦ»

Аленов М.К.

Техническая спецификация закупаемых услуг
по лоту №7 «Капитальный ремонт турбогенератора ст.№9 типа ТВС-32»
на 2022 год

Номер и наименование закупок (лота)	Лот№7 «Капитальный ремонт турбогенератора ст.№9 типа ТВС-32»
Описание лота	Техническое задание работ
Дополнительное описание лота:	<i>См.приложение</i>
Количество (объем) закупаемых товаров, работ, услуг:	<i>См.приложение</i>
Единица измерения:	<i>См.приложение</i>
Место поставки товаров/выполнения работ/предоставления услуг:	г.Атырау, пр.З.Кабдолова,9
Срок поставки/ выполнения работ/предоставления услуг:	Со дня заключения договора в течение года
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	-

Председатель тендерной комиссии



Омарова Г.О.

«___» _____ 2021г.

Техническое задания по лоту

Капитальный ремонт турбогенератора типа ТВС-32 ст.№9

№ п/п	Наименование работ	Единица измерения	Количество	Срок выполнения
1	2	3	4	5
1	Проверка турбогенератора на газоплотность	турбогенератор	1	В течение 2022г.
2	Устранение неплотностей турбогенератора с проверкой на газоплотность	турбогенератор	1	
3	Снятие и установка верхних половин торцевых щитов, применяется коэффициент К=2,5.	комплект	4	
4	Вывод и ввод ротора	ротор	1	
5	Ремонт статора турбогенератора	статор	1	
6	Уплотнение активной стали статора гайками нажимных плит	статор	1	
7	Уплотнение активной стали статора вставками	зубец	12	
8	Перекалиновка пазов статора	статор	1	
9	Замена шнурового бандаж лобовой части верхнего слоя обмотки с термообработкой пропиточного состава,	шнуровой бандаж	36	
10	Ремонт поврежденного участка изоляции стержня в пределах лобовых частей.	участок изоляции	8	
11	Восстановление вентиляционного канала активной стали статора в пределах одного зубца.	вентиляционный канал	400	
12	Ремонт диффузора, внутреннего и промежуточного щитов и внутренних маслоуловителей с одной стороны турбогенератора,	комплект	2	
13	Ремонт уплотняющей поверхности половины торцевого щита (короба),	шт	4	
14	Промывка лобовых частей моющими жидкостями с естественной сушкой,	статор	1	
15	Ремонт ротора со снятием и установкой бандажных и центрирующих колец	ротор	1	
16	Замена контактных колец (снятие и установка),	комплект	1	
17	Замена изоляции контактных колец при снятых контактных кольцах.	комплект	1	
18	Ремонт токоподводов контактных колец и обмотки	комплект	1	
19	Замена изоляции токоведущего болта, применяется коэффициент К=1,3.	шт.	4	
20	Замена изоляции центрального токоподвода,	комплект	6	
21	Замена изоляции шины токоподвода к контактному кольцу, применяется коэффициент К=1,3.	шт.	4	
22	Перекалиновка паза при снятых бандажных кольцах,	паз	32	
23	Замена подбандажной изоляции бандажного кольца,	кольцо	2	
24	Ремонт вентилятора со снятием и установкой ступицы (колец)	вентилятор	2	
25	Пайка стыка обмотки ротора	один стык	8	
26	Ремонт щеточно-контактного аппарата без шлифовки контактных колец, снятия и установки		1	
27	Снятие и установка щеточно-контактного аппарата	комплект	1	
28	Ремонт газоохладителя, применяется коэффициент К=1,5.	шт.	4	
29	Ремонт концевых выводов	шт.	6	
30	Расшиновка и ошиновка вывода со стороны обмотки (со стороны токопровода), по типам турбогенераторов: ТВС-30; ТВС-32	шт.	6	
31	Ремонт компенсатора (без серебрения),	шт.	12	
32	Ремонт газовой системы без ремонта арматуры,	шт.	1	
33	Снятие и установка возбудителя вместе с фундаментной плитой,	возбудитель	1	
34	Ремонт воздухоохладителя возбудителя, применяется	воздухоохладите	1	

	коэффициент $K=1,5$.	ль	
35	Разборка и сборка маслоуловителя с подгонкой радиальных зазоров	маслоуловитель	2
36	Изготовление прокладки резиновой наружным диаметром до 100 мм.	штука	44
37	Изготовление прокладки резиновой наружным диаметром свыше 200 мм.	штука	24
38	Уплотнение активной стали статора гайками нажимных плит	статор	1
39	Испытание активной стали статора	шт.	2
40	Снятие и установка кронштейнов и бандажных колец крепления обмотки с одной стороны турбогенератор.	комплект	2
41	Переизолировка соединительных шин, бандажных колец и кронштейнов статора с компаундированной изоляцией, применяется коэффициент $K=1,3$.	статор	1
42	Проточка и шлифовка упорного диска ротора с установкой приспособления без вскрытия цилиндра	диск	2
43	Восстановление катушки обмотки ротора рихтовкой, калибровкой и изолировкой витков с очисткой от старой изоляции и отжигом без перепайки.	катушка	14
44	Ремонт приспособлений для перемотки ротора турбогенератора	комплект	1
45	Динамическая балансировка роторов (на станке), (до ремонтных работ)	ротор	1
46	Динамическая балансировка роторов (на станке), (после ремонтных работ)	ротор	1
47	Проверка к дефектоскопии бандажных колец ротора	тг	48
48	Покрытие активной стали, обмотки статора, ротора электроизоляционной эмалью по 2 слоя	тг	18
Раздел 2. Материалы			
49	Бязь хлопчатобумажный ГОСТ 11680-65	м.п	50
50	ветошь обтирочная	м.п	50
51	герметик	шт	2
52	Картон электроизоляционный	кг	20
53	Кольца контактные	кт	1
54	Клей №88-Н МРТУ 38-5-880-66	кг	1
55	лист ДПРНТ 2,0x600x1500 ГОСТ 2208-07	кг	16
56	лента киперная	м	500
57	лента стеклянная	м	300
58	стеклотекстолит СТЭФ-1,0,5 ГОСТ 12652-73	кг	22
59	Материал РЭМ-0,5 мм	кг	16
60	пленка полиэтиленовая	м	40
61	Подбандажная изоляция	к-т	2
62	Растворитель №646 ГОСТ 18188-72	кг	40
63	резина МБС-8	кг	80
64	резина МБС-6	кг	30
65	резина МБС-10	кг	60
66	шкурка шлифовальная на тканевой основе №6-8, №20-40	м2	4
67	шлифкруги	шт	30
68	шнур вакуумный 12x12мм	кг	6
69	шнур вакуумный 10мм	кг	8
70	Эмаль ГФ-92	кг	30
71	Эмаль КО-9895	кг	2

